

⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A) 昭62-43204

⑬ Int.Cl.

H 03 H 9/64
9/25

識別記号

府内整理番号

⑬ 公開 昭和62年(1987)2月25日

8425-5J
Z-8425-5J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

④発明の名称 SAW共振器フィルタ

⑤特 願 昭60-182729

⑥出 願 昭60(1985)8月20日

⑦発明者 田中 昌喜 神奈川県高座郡寒川町小谷753番地 東洋通信機株式会社
内⑧発明者 森 明久 神奈川県高座郡寒川町小谷753番地 東洋通信機株式会社
内

⑨出願人 東洋通信機株式会社 神奈川県高座郡寒川町小谷753番地

明細書

1. 発明の名称

SAW共振器フィルタ

2. 特許請求の範囲

(1) 固定端が異なる2つの2ポート SAW 共振器を両者の入出力端子間の位相シフト量が互いに $(2n+1)\pi$ ($n=0, 1, 2, \dots$ 以下同様) 異なるよう並列接続したことを特徴とする SAW 共振器フィルタ。

(2) 前記2つの2ポート SAW 共振器の入出力端子間の位相シフト量が互いに $2n\pi$ 異なる場合に於いて、これらを並列接続するにあたっていづれか一方の共振器の入力又は出力端子の極性を反転せしめる如く接続することによって夫々の出力端に於いて合成する両共振器の出力信号の位相関係を互いに $(2n+1)\pi$ 異なるらしめたことを特徴とする特許請求の範囲1項記載の SAW 共振器フィルタ。

(3) 前記2つの2ポート SAW 共振器自体の入出力端子間の位相シフト量が互いに $(2n+1)\pi$

異なるものである場合対向する入出力端子を互いに同一極性になるよう並列接続したことと特徴とする特許請求の範囲1項記載の SAW 共振器フィルタ。

(4) 前記特許請求の範囲1項、2項又は3項記載の SAW 共振器フィルタを基本区間としてこれを多段級接続したことを特徴とする SAW 共振器フィルタ。

(5) 前記2ポート SAW 共振器の一部又はすべてが同一圧電基板上に一体に形成されたものであることを特徴とする特許請求の範囲1項乃至4項記載の SAW 共振器フィルタ。

(6) 前記特許請求の範囲1項乃至5項記載の SAW 共振器フィルタを枝分路並列接続したことを特徴とする SAW 共振器フィルタ。

3. 発明の詳細な説明

(発明上の利用分野)

本説明は表面弾性波 (SAW) 共振器を用いた高周波フィルタ、特に広帯域化に適した SAW 共振器フィルタに関する。

特開昭62-43204(2)

(従来技術)

SAW 共振器を用いたバンドパスフィルタとしては圧電基板上に形成した SAW 共振器間の音響結合を利用してした二重モード共振器フィルタが一般的である。

しかしこの場合の通過帯域は両共振器間の共振モード周波数差によって決定されるが、この周波数差は圧電材料、電極の寸法パラメータにより一意的に決まり設計の自由度が小さいのみならずとり得る比帶域(通過帯域幅/中心周波数)も比較的狭いものであった。

従来、これ以上の比帶域を必要とする場合は、第 10 図に示す如く所望の通過帯域に対応して周波数が異なる 2 つの 1 ポート SAW 共振器 1 及び 2 の入力端に介接したハイブリッドトランス 3 によって並列接続した倍記共振器に入力する信号の位相差が 180° 異なるよう構成していた。

しかしながら、前記ハイブリッドトランスは SAW フィルタが対象とするような高周波での

共振器の出力信号の位相関係が実質的に $(2n+1)\pi$ 異なるようフィルタを構成する。

(実施例)

以下、本発明を図示した実施例に基づいて詳細に説明する。

第 1 図は本発明の一実施例を示す構成図である。

同図において 4 及び 5 は共振周波数が夫々 f_1, f_2 と異なるがその入出力端子間に於ける位相シフト量は共に等しい 2 ポート SAW 共振器であって、各々対をなす入出力端子 6, 6' 乃至 9, 9' のうち入力端に於いては 6 と 8 及び 6' と 8' を各々接続して折られたな一対の入力端子をしこれら端子のうち 6', 8' を接続する。又出力端に於いては 7 と 9', 7' と 9' を組合せこのうち 7', 9' を接続する如く並列接続し折られたな 2 ポート回路を構成したものである。

前記 2 ポート SAW 共振器 4 は水晶等の圧電基板 10 上に伝送周期を λ とした 2 対の入出力インターデジタルトランスシューザ (IDT)

實現が極めて困難であり二次側出力に設かな基盤があるとフィルタ特性の劣化をきたすばかりでなく形状も大型となる欠点があった。

(説明の目的)

本発明はこのような状況に囚まされたものであって、実現困難なハイブリッドトランスを不釣りとししかも専門家による任意の通過帯域を決定しうる SAW 共振器フィルタを提供することを目的とする。

(説明の概要)

このため本発明では、異なる共振周波数を有しつつ夫々の共振周波数に於いて各々の入出力端子間の位相シフト量が互いに $(2n+1)\pi$ ($n = 0, 1, 2, \dots$ 以下同様) だけ異なる 2 つの 2 ポート SAW 共振器を並列接続するか、又は位相シフト量が同一若しくは 2π だけ異なるかつ異なる 2 つの 2 ポート SAW 共振器の入力端子は出力端に於ける並列接続端子の組合せが互いに異なるよう接続することによって、前記出力端に於いて合成する夫々

$11, 11'$ をその接続する IDT 電極間中心間距離 W が $\lambda/2$ となるよう互いに反転して配置すると共にこれら IDT の両外側にアルミストリップ等による反射層 12, 12' を設けたものであり、他方の 2 ポート SAW 共振器 5 も同様の構成をとるが共振周波数を異ならせるために入出力 IDT 13, 13' の伝送周期及び該 IDT の端間距離 W' を夫々 λ 及び $\lambda/2$ としこれら IDT の両外側には同様の反射層周期をもつた反射層 14, 14' を配置せしめたものである。

尚、夫々の共振周波数 f_1, f_2 は前記圧電基板上に於ける SAW の伝送速度を V とすれば夫々 $f_1 = V/\lambda$ 及び $f_2 = V/\lambda/2$ で与えられるから所定の通過帯域に對応する周波数に応じて適宜設定すればよい。

このように組合せた 2 つの 2 ポート SAW 共振器の各入出力端間に於ける位相シフト量について校査すれば以下の通りである。

即ち、第 1 図の如く接続した 2 ポート SAW 共振器を個別にみれば夫々第 2 図(a)及び(b)に示

特開昭62-43204(3)

すように出力端子7,7' と 9,9' との位相が反転したものとなるから同一信号に対する各々の出力端に於ける位相差が 180° 相違することは容易に理解できよう。

このことは第3図に示す実験結果からも明らかである。

尚ち、これは ST カット水晶を基板とした 2 ポート SAW 共振器の入出力 IDT の電極周期を $52 \mu\text{m}$ 設定することによって共振周波数を 60MHz としつつ回路の開ルート長を既定周波数の $1/2$ 即ち $26 \mu\text{m}$ となるように構成した 1 つの 2 ポート SAW 共振器を用いて、第2回 図及び图6に示す如く出力端のアースを互いに異なるよう接続した場合の夫々の入出力端間に於ける位相シフト量を実測したものである。

同図は(b)の比較から明らかのように各々共振周波数 $f = 60 \text{MHz}$ における位相シフト量は同図(a)では 180° においては 0° であり互いに 180° の位相差を有する。

従って、第2回図(a), (b)に基づいて第1回を第

回路で設わせば第4回に示す如く一方の SAW 共振器の入出力 IDT 間隔間に 180° 位相シフトするトランステンが挿入されたものと等価となり、これを更に導体遮蔽すれば第5回に示す如くラテス回路で設わすことができる。これは周知のようにバンドパスフィルタである。

尚、前記第4回、第5回の導体回路設置し、 L_1, C_1, C_2 及び $C_{01}, C_{02}, C_{01}', C_{02}'$ は前述2つの2ポート SAW 共振器の共振インダクタンス、導体容量及び入出力 IDT の並列容量であり $f_1 = 1/2\pi\sqrt{L_1C_1}$, $f_2 = 1/2\pi\sqrt{L_2C_2}$ の回路を有する。

以上説明したように同一位相関係をもつた2つの2ポート SAW 共振器の入出力端子の組合せ接続によってバンドパスフィルタを実現することを示したが、この組合せ接続について第1回の如く作成した SAW バンドパスフィルタの特性を第6回(回)に示す。

同図(b)のちがいは2つの2ポート SAW 共振器の入出力端の組合せの差によるもので接続

端子のえらび方のちがいによって若干特性が異なるが、これは入出力端の容量がラテス回路の並列端若しくは並列端のいづれに含まれるかの差異によるものである。

又、参考までに各2ポート SAW 共振器单独の振幅特性を同図(c)(d)に示す。

尚、上述した実施例では2つの2ポート SAW 共振器の入出力端子間の位相シフト量が同一の場合を例示したが両者の差が 2π の場合も同様にバンドパスフィルタになり得ることも自明であって、この場合はの2ポート SAW 共振器の入出力 IDT 間隔 W は互いに $n\lambda$ の差が許容される。

以上説明した実施例はいづれも同一位相関係を有する2つの2ポート SAW 共振器の入出力端の組合せによって互いの位相関係が 180° 差なるよう構成する場合を例示したが、本発明の実施にあたっては2ポート SAW 共振器自身の位相特性が互いに 180° 差なるものを用いても同様にフィルタを実現することができる。

以下、このための SAW 共振器の共振周波及び並列接続方法について説明する。

第7図には入出力端子間の位相シフト量を互いに 180° とならせるための電極構造の一例を示す図であって、この実施例では並列接続する2つの2ポート SAW 共振器の入出力 IDT 間隔 W を夫々 $(p+1)\lambda$, $(q \pm \frac{1}{2})\lambda$; (p, q は共に正の整数) と設定したものである。これによれば互いの IDT 間隔 W の差が $(p-q \pm \frac{1}{2})\lambda$ (即ち $(1/2)$ の波長倍) $\pm \lambda/2$ となるから2つの2ポート SAW 共振器の入出力端子間位相シフト量の差が $(2n+1)\pi$ 差なることとなり前記第1回に示したものと同様バンドパスフィルタとなる。

又、第7回(b)に示す如く2つの2ポート SAW 共振器の IDT 間隔 16, 17 の間隔 W が共に $n\lambda/2$ と同一であっても一方の出力 IDT 間隔 17 を SAW の進行方向を右として 180° 回転した構造とすれば同様に双方の2ポート共振器の位相シフト量を互いに 180° 差ったものとな

特開昭62-43204 (4)

しらる。尚、前記両電極間距離が更に $n\lambda$ だけ異なる場合も同様である。

以上の説明では双方の 2 ポート SAW 共振器の位相シフト量がいづれも 0° か又は 180° の場合を示したが、本発明に用いる 2 ポート SAW 共振器はこれにとどまらず安は両者の位相差が $(2n+1)\pi$ となればよく、例えば一方の共振器の入出力端子間位相シフト量が $k\pi$ (k は正の実数) あるとき他方が $(k+2n-1)\pi$ であればよいこと容易に理解できよう。

尚、本発明に係かる 2 ポート SAW バンドパスフィルタに於ける通過周波数及びその帯域幅の設定にあたっては従来のフィルタ設計方法と同様に行なえばよく、更に 2 ポート SAW 共振器のスプリアス改善手法或はそのための凹凸切削等周知の技術を用いてフィルタの特性を向上しらうこと明らかである。

例えば、2 ポート SAW 共振器の特性改良或は製造工程簡略化のために第 8 図(a)に示す如く同一圧電基板 20 上に 2 つの 2 ポート SAW 共

である。

第 9 図は本発明の他の実施例を示す構成図であつて、同一圧電基板 27 上に 2 区間の SAW フィルタを並列接続したものである。この実施例では各入出力 IDT 端部のホットラインを共通化しつつ夫々のアース側電極は入出力 IDT 間に挿入したシールド用アースバタンと一体成形することによって製造工程の簡略化及び低価格実現をはかった。

又、各該本区间に於ける両共振器の入出力間の位相シフト量を 180° とさせる手段としては各入出力 IDT のうち出力電極の一方(同図に於いては右下方電極)を冠極端脚の $1/2$ だけずらした構成をとる。

このように構成すれば特別にワイヤボンディング接続を行うことをなく 2 重接続接続フィルタを構成することができるが、同様にして 3 段以上任意区間の接続接続を容易に構成しらうこと明らかであろう。

更に、従来から複数の共振器或はフィルタを

振器を一体に形成し又は各入出力 IDT 21 と 21' 及び 22 と 22' の間にシールド用アースバタン 25 を設け両電極間を遮断してもよく、これによつてより一層フィルタの放電特性の向上をはかることができる。この場合前記シールド用アースバタンを同図(b)の如く他のアース電極と一緒に形成すること一例にせしむかえない。

以上述べた実施例ではいづれも 2 つの共振器を並列接続する場合を示したが、本発明はこれに限定する必要はなく、一般的なフィルタと同様上述した各フィルタを基本区間としこれらを多段性接続することによって既に複数なカットオフ特性と大きな保証波衰減をもつたバンドパスフィルタを実現することができる。

このように多段性接続する方法としては、以上実施例で説明した基本的な 2 ポート SAW フィルタをその入出力端の特性を考慮しつつ單に並列接続すればよいが、製造工程簡略化のため一つの圧電基板上に所要の区間の 2 ポート SAW 共振器パターンを一体形成することも可能

並列接続することによって通過周波数帯域を拡大したり通過端のリップルを改善することが行なわれているが、本発明の実施にあたってこの手法を応用することも可能であつて、この場合以上説明した本発明に係かる各 SAW 共振器フィルタを並列接続すればよいこと自明である。(発明の効果)

本発明は以上説明した如く構成し高価大型のハイブリッドトランスを用いることなく亟めて簡便な手法によりバンドパスフィルタを実現するものであるから、殊に高周波帯において小型かつ比帶域を任意に設定しらるバンドパスフィルタを極めて安価に得るうえで寄効を有する。

尚、本発明は以上説明した実施例に限定される必要はなく、圧電基板材料、IDT 配置位置他にも種々の変形実施が可能なること明らかである。

4. 図面の簡単な説明

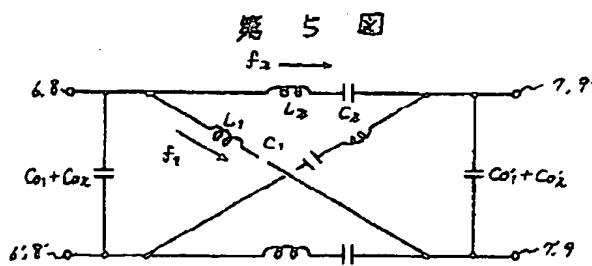
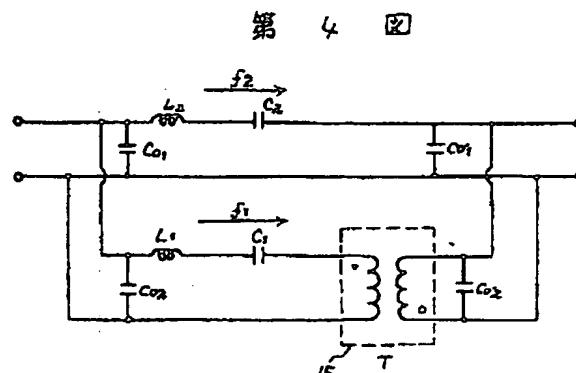
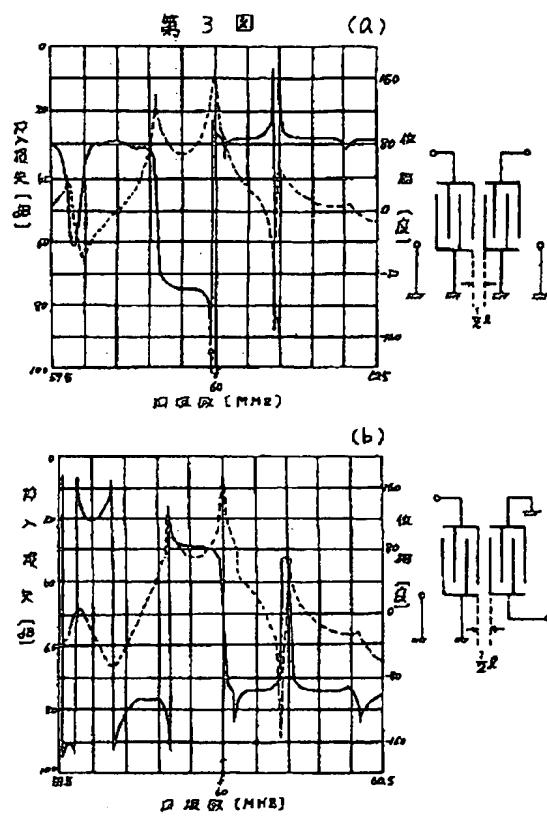
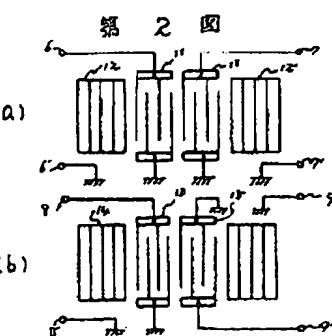
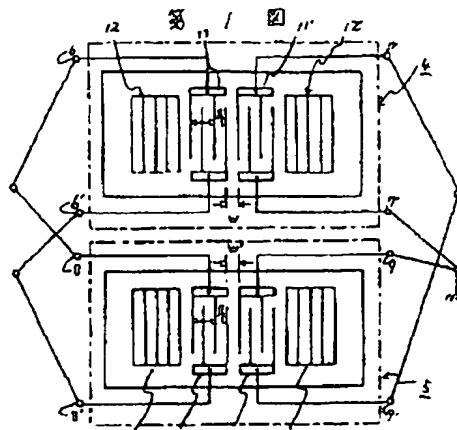
第 1 図は本発明の一実施例を示す構成図、第 2 図(a)及び(b)は前記第 1 図に於ける各共振器の

特開昭 62-43204 (5)

位相関係を説明する図、第3図(a)及び(b)は共振器の位相特性図、第4図及び第5図は共に前記第1図の等価回路図、第6図(c)乃至(d)は本発明の具体的実施例の実験結果を示す図、第7図(a)及び(b)はSAW共振器の回路構成例を説明する図、第8図(a)及び(b)は本発明の他の実施例を示す構成図、第10図は従来のフィルタを示す構成図である。

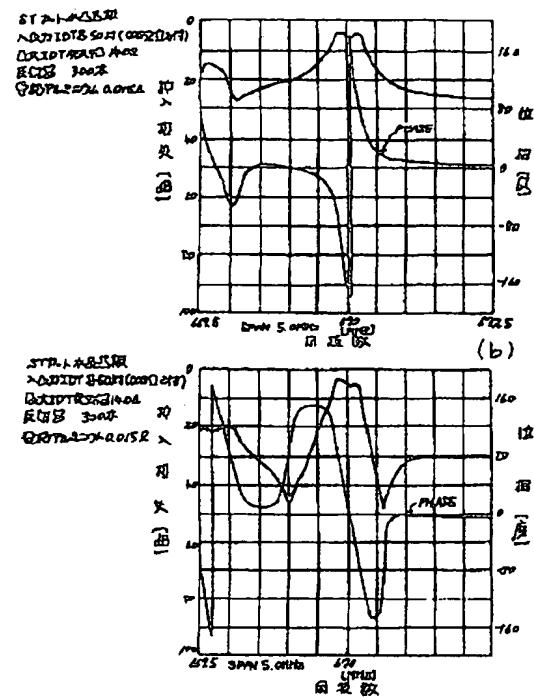
4 及び 5 2 ポート SAW 共振器。
 6, 6' 乃至 9, 9' 2 ポート SAW 共振器
 の入出力端。 10, 16, 17 及び 20
 压電基板。 11, 11' 及び 13, 13'
 入出力 IDT。

特許出願人 双洋通信株式会社

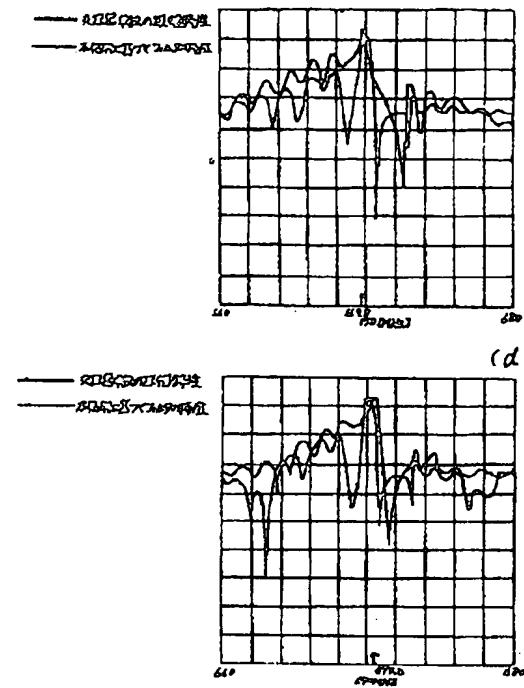


特開昭62-43204 (6)

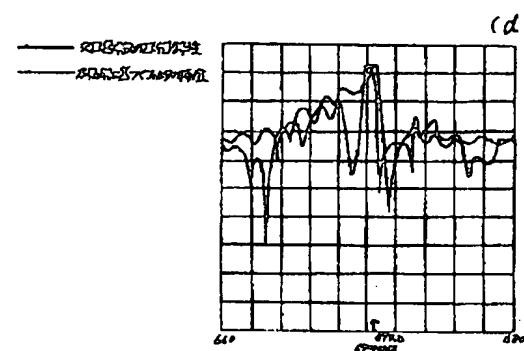
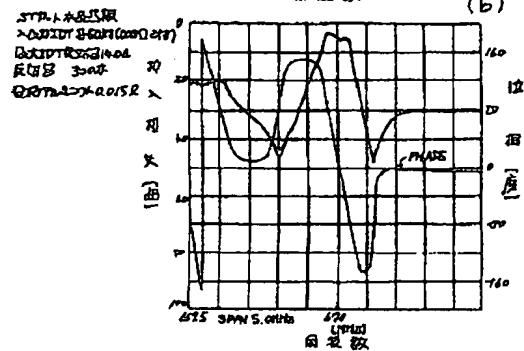
第 6 図 (a)



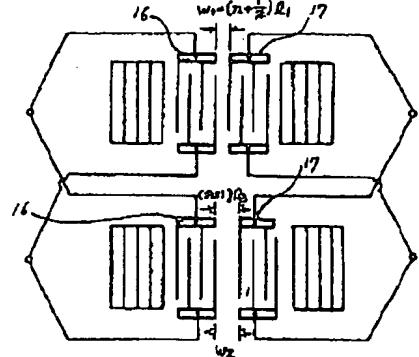
第 6 図 (c)



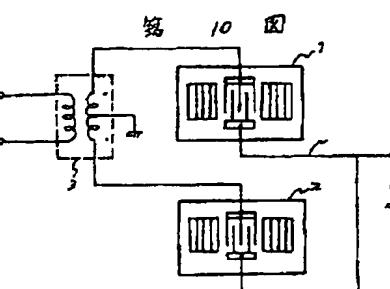
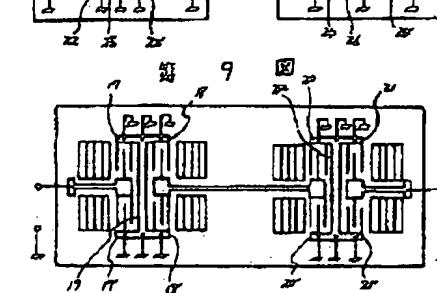
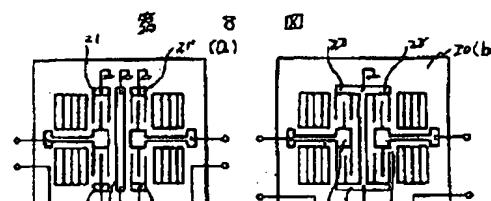
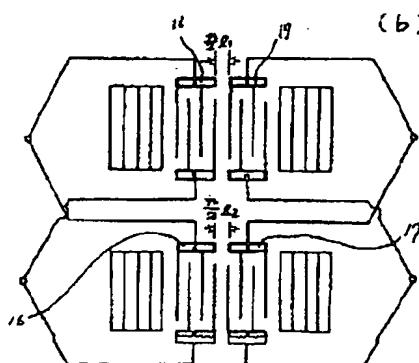
第 6 図 (b)



第 7 図 (a)



第 7 図 (b)



第 10 図